



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

S355J2 (1.0577)

Ausgabe-Nr. / Issue / Datum: 01 / 20.06.2023

1 Werkstoff

S355J2 (1.0577) gemäß DIN EN 10 025-2, neuster Ausgabe.
Geeignet für induktive Erwärmung / Gesenkschmiedung.
Werkstoff muß schweißbar sein und gut spanend bearbeitbar.
Verwendung in der Automobilindustrie.

Material

S355J2 (1.0577) according to DIN EN 10 025-2, latest edition. Suitable for inductive heating / die forging.
Material must be weldable and good machinable.
Use in the automotive industry.

2 Chemische Zusammensetzung

(Schmelzanalyse, Massenanteil in %)

Ø 16 - 30 mm	C	max.	0,20	%
Ø > 30 mm	C	max.	0,22	%
	Si	max.	0,55	%
	Mn	max.	1,60	%
	P	max.	0,025	%
	S	max.	0,025	%
	Cu	max.	0,40	%
	Cu + 5x Sn	max.	0,50	%

Chemical composition

(Heat analysis, Mass propotion in %)

3 Erschmelzungsart / Umformgrad

LD- oder Elektrostahl
Umformgrad: Bei $\varnothing \leq 60$ mm mind. 9-fachvom Gießquerschnitt
Umformgrad: Bei $\varnothing > 60$ mm mind. 6-fach vom Gießquerschnitt zum Halbzeug (Knüppel, Stabstahl) betragen.

Melting / Reduction ratio

LD- or Electrosteel
Reduction ratio: For $\varnothing \leq 60$ mm at least 9-fold from casting
Reduction ratio: For $\varnothing > 60$ mm at least 6-fold from casting cross-section to the semi-finished product (billet, bar).

4 Korngröße

Korngröße 5 und feiner nach DIN EN ISO 643.

Grain Size

Grain size 5 and finer according to DIN EN ISO 643

5 Reinheitsgrad

Makroskopisch
Frei von Lunkern, Rissen, Makroschlacken, Porosität und Flocken.

Degree of purity

Macroscopic
Free of blow, cracks, macro-slag, porosity and flakes.

Mikroskopisch

Die Bestimmung erfolgt nach DIN 50602
Die zulässige Summenkennwerte K (Oxide) $K4 \leq 40$

Microscopic

Determination according to DIN 50602
Compliance with the admissible total reference values K (oxides) $K4 \leq 40$

6 Spezifikation

Stabstahl: Diverse Durchmesser gem. DIN EN 10060 P
Geradheit: max. 2 mm/m.
Länge: 6000 -0/+100 mm

Specification

Hot Rolled Round Bars: Various diameters acc. DIN EN 10060 P. Straightness: max. 2 mm/m
Length: 6000 -0 / + 100 mm

Unterlängen: min. 3500 mm lang, max. 10 % der Bestellung / Auftrag zulässig, separat gebündelt.

Short length: min. 3500 mm, max. 10% per order / purchase allowed, separately bundled.



Technische Liefervorschrift Technical delivery specifications

S355J2 (1.0577)

Ausgabe-Nr. / Issue / Datum: 01 / 20.06.2023

7 Anlieferzustand

max. 252 HB
Gerichtet; kaltscher-, schmiede- und warmstauchfähig

Delivery condition

max. 252 HB
straightened; capacity for cold shearing, forging and hot upsetting

8 Oberflächenausführung

Oberfläche nach DIN EN ISO 9443: 100% Rissgeprüft.
Zulässige Tiefe von Ungängen:
Ab Durchmesser >20 mm: max. 0,3 mm.
Ein Aufschweißen bzw. ein Reparaturschliff sind nicht zulässig!
Endenausführung: Gratfrei, ohne Deformationen,
Kantenbruch max. 1,0 mm zulässig.

Surface condition

Surface acc. to DIN EN ISO 9443: 100% crack-tested
allowed depth of cracks:
From diameter >20 mm: max. 0,3 mm
Welding or repair sanding are not permitted!
End finish: Burr-free, without deformations,
Edge breakage max. 1,0 mm permissible.

9 US-Prüfung

100 % US-Prüfung gem. DIN EN 10308, Klasse 4

Ultrasonic testing

100% Ultrasonic tested acc. to DIN EN 10308, Type 4.

10 Verwechslung

Material muß 100% auf Verwechslung geprüft werden.

Spectral tested

Material 100% Spectrotest.

11 Bündelung

Siehe TL für Verpackung.

Bundling

See TL for packing.

12 LKW - Vorschrift

Siehe TL für Verpackung.

Truck - Regulation

See TL for packing.

13 Kennzeichnung

Je Bund ein Etikett mit Angaben von:
Werkstoff, Chargen-Nr., Abmessung, Material-Ident-Nr.
Farbliche Kennzeichnung: "Silber + Blau"
gemäß TL für Farbkennzeichnung Stahl - Rohmaterial!

Marking

Per Bundle one label with details of:
Material, heat-No., dimension, material-ident-no.
Color-marking: "Silver + Blue"
according to TL Colour labeling of Steel - Raw Material!

14 Abnahmeprüfzeugnis

Gemäß DIN EN 10204 3.1, neuste Ausgabe
mit Analyse, Korngröße, mech. Eigenschaften und der HB-Härte.
Ergebnisse der in der Spezifikation geforderten Prüfungen.
Erschmelzungsart/Umformgrad muß im Zeugnis angegeben werden.
Zeugnis vorab per E-Mail, spätestens jedoch bei der Lieferung.

Certificate

According to DIN EN 10204 3.1, latest edition
with heat analysis, grain size, mech. properties, hardness
results of the tests required in the specification.
Melting/Reduction ratio must be indicated in the certificate.
Certificate by e-mail, but at the latest at the delivery.



Technische Liefervorschrift
Technical delivery specifications

S355J2 (1.0577)

Ausgabe-Nr. / Issue / Datum: 01 / 20.06.2023

15 Sonstiges

Altautorichtlinie 2000/53/EG
Die Stahlerzeugung ist unter Beachtung der Altautorichtlinie der Europäischen Union durchzuführen.
Verwendung von Blei, Kadmium, Chrom VI und Quecksilber ist ausdrücklich verboten.
Radioaktivität:
Sämtliche zur Stahlerzeugung eingesetzten Vormaterialien müssen frei von radioaktiver Kontamination sein.

Others

Old car directive 2000/53/EG
Steel production is carried out in compliance with the old car directive of the EU.
Use of lead, cadmium, chromium VI and mercury is expressly forbidden.
Radioactivity:
All materials used for steel production must be free of radioactive counter - tems.

16 Änderungen/Changes

20.06.2023 Erstellung/Creation

Erstellt /
Created: 20.06.2023

Freigegeben am /
Released on: 20.06.2023

Maßgebend ist der deutsche Text. // Only the German Language Version of this Text shall be Binding.
Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig // This document is valid without signature.